**安装公司江西汇盈环保工程--管件、法兰及阀门**

**招标文件**

**招标编号：TGJA-WZ-202167**

**招标公告发布日期：2021年8月27日**

**招 标 人: 铜陵有色金属集团铜冠建筑安装股份有限公司**

**联 系 人：黄赟（18656211500）、贾杰（13965211845）**

**【声明】**

1、公开招标（竞价）是铜冠建安公司为规范自主采购管理，推进阳光工程而采取的公开竞争性采购方式，公司物资供应部根据阳光工程相关规定通过招标平台进行公开招标（竞价）。

2、公开招标（竞价）在铜冠建安公司纪委监督下进行。

**一、招标日程安排**

1、招标公告发布日期：2021年8月27日

2、投标截止时间：2021年9月2日9:00

3、投标文件递交地点：铜陵有色金属集团铜冠建筑安装股份有限公司经营部（长江西路2571号主楼三楼）

4、投标文件收件人：黄赟（18656211500）

5、开标时间：2021年9月2日9:00

6、发中标通知书时间：另行通知

7、签订合同时间：另行通知

**二、招标内容**

本次招标的具体内容分为两包，一包为管件法兰，二包为阀门（详见报价单）同一投标人两包材料均可投标。

**说明：**

该招标数量为招标人在现有条件下核定的大约数量，此数量仅作为评标和签订合同数量的依据，不作为中标人最终供货结算数量的依据，最终供货结算数量的增减丝毫不影响投标报价的效力。

**三、投标人资格要求**

1、在中华人民共和国境内依法经国家工商、税务机关登记注册。

2、投标人提供的相关资质证件均须在年审有效期内。

3、投标人营业执照所列示的经营范围必须涵盖本次招标材料品种。

4、有生产经营和安全许可要求的，必须有相应有效的许可证。

5、投标人近三年无重大失信和违法、违纪行为等不良记录。

**四、招标公告发布的媒介及招标公告的获取**

本次招标公告（包括后期如有对招标文件所作的澄清、修改等。）将在铜冠建筑安装股份有限公司网（http://www.tltgja.com.cn/）在线招标--物资招标上发布。招标公告请投标人自行下载。

所有招标信息均以以上网站发布为准，其它任何形式的内容不作为招标投标以及开标评标的依据。

**五、投标报名**

1、**各投标人需在开标之前至铜陵有色建安公司报名。因投标人未在指定要求时间报名或未通过资格审查的视为无效投标。**

2、报名时投标人需提供报名资料。报名资料包括加盖公章的营业执照副本的复印件、法人身份证复印件（经办人不是法人代表的要提供法人代表授权委托书、代理人身份证复印件）等资料。

3、报名自招标公告发布之日起至2021年9月1日17:30止

4、报名地点：铜冠建安公司物资供应部（铜陵市长江西路2571号一楼西侧办公室）也可通过网络形式报名，将相关资料通过网络发给报名联系人。

5、联 系 人：贾杰（13965211845）

**六、 投标文件的递交**

1、投标文件递交的截止时间：2021年9月1日9:00

2、投标文件递交地点：铜陵有色金属集团铜冠建筑安装股份有限公司经营部（铜陵市铜官区长江西路2571号主楼三楼）

3、投标文件收件人：黄赟（18656211500）

4、逾期送达的或未按规定送达指定地点的投标文件，招标人不予受理。

**七、投标人须知**

1、与本次招标材料的质量相关要求

（1）材料质量要求：执行国家最新颁布的质量标准

（2）投标人如若中标，提供的材料必须符合技术指标要求。

（3）若达不到招标人要求的，中标人无条件将该批货物拉回且不计货款，动用招标人机械的收取相应费用。

2、付款方式

合同签订后，根据到货情况，货到验收合格后开具增值税专用发票，入账次月支付40%，春节前支付40%，剩余20%该春节后两年内付清。

3、报价相关要求

（1）报价为含税（税率必须注明）、含运费价。

（2）各投标单位在投标报价前应仔细审阅招标公告、报价表及报价说明等与此次报价相关的所有资料。报价要谨慎，一旦中标，视为理解并考虑了我公司一切要求的报价，不得以任何理由变更。

4、标书相关要求

（1）投标人法定代表人应在报价单相应位置签字及加盖公章，如经办人不是法人代表，须提供本人身份证复印件、法人身份证复印件、投标廉洁承诺书及有法人代表签字的《法人代表授权书》并加盖公章作为投标资料的一部分。**以上事项不符合要求的视为无效投标。**

（2）投标文件密封袋封口处应密封完整，加盖投标单位公章，并且注明招标编号及材料名称。因投标人制作、密封、寄送报价文件**不符合要求的视为无效投标。**

（3）投标人的所有报价文件，除《法定代表人授权书》中的法定代表人签名、投标廉洁承诺书中的承诺人签字、报价单中的法定代表人或授权委托人签名须手写以外，其他填写的内容均为加盖单位公章的打印件。**以上事项不符合要求的视为无效投标。**

（4）装订要求

密封袋封口处应密封严实，并应加盖投标人公章。未按装订要求装订的，我公司不负责相关保密要求，同时视为无效投标。

5、交货地点

货物送至铜冠建安安装公司仓库。

6、本次招标的材料由中标人负责运输至指定地点。运输过程中未按相关安全、环保等要求所导致的一切安全、环保事故由中标人承担责任。

7、供货数量验收确认方式：以实际到货验收数量为准。

**九、评标及中标履约要求**

1、评标由审计监察室随机临时确定评委并组建的评标委员会负责。

2、评标原则：评标活动遵循公平、公正、科学和择优的原则。

3、评标：本次评标以价格为评标依据，采取“合理低价法”评标。即以经评委会审核，剔除偏离市场行情较大的恶意报价后的报价进行排序，确定预中标单位。

4、中标候选人推荐：评标委员会依据评标结果推荐一名中标候选人。

5、中标通知：招标人以书面形式向中标人发出中标通知书。

6、招标人和中标人应当自中标通知书发出之日起三十日内，按照招标文件和中标人的投标文件订立书面合同，招标人和中标人不得再行订立背离本次招标实质性内容的其他协议。

**十、纪律和监督**

1、对招标人的纪律要求：招标人不得泄漏招标投标活动中应当保密的情况和资料，不得与投标人串通损害公司利益或者他人合法权益。

2、对投标人的纪律要求：投标人不得相互串通投标或者与招标人串通投标，不得向招标人或者评标委员会成员行贿谋取中标，不得以他人名义投标或者以其他方式弄虚作假骗取中标；投标人不得以任何方式干扰、影响评标工作。投标人有上述行为的，一经确认将取消其今后参加我公司招标的资格，列入供应商黑名单。

**十一、法定代表人授权书**

本授权书声明：我（姓名）系（单位名称）的法定代表人，现授权委托（单位名称）（被授权委托人姓名 ）为本公司合理代表人，就（招标编号）的（招标产品）投标，以本公司名义处理一切与之有关的事务。

本授权书于\_\_\_\_\_\_年\_\_\_月\_\_\_日签字生效， 特此声明。

代理人情况：

姓名：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 职务/职称：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 邮编：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 传真：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人签字：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

单位盖章：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

年 月 日

**十二、投标廉洁承诺书**

我单位于 年 月 日参与（招标编号）的（招标产品）投标，为加强招投标管理和廉政建设，防止发生各种谋取不正当利益的违法违纪行为、规范双方的各项活动，保护当事人及所属公司的合法权益，供方承诺：

1. 承诺不相互串通投标或者与招标人串通投标；
2. 不向招标人或者评标委员会成员行贿谋取中标；
3. 不以他人名义投标或者以其他方式弄虚作假骗取中标；
4. 承诺不向招标人及有关人员提供任何形式的财、物及请吃消费；
5. 承诺保证材料供应的数量、质量及供货时间符合贵公司要求。如果由于材料本身的数量、质量及供货时间等问题而导致贵公司生产、施工发生返工、工期延误等情况，所造成的相应直接、间接损失由我方承担，我方接受贵公司相应处罚，情节严重的愿承担相关法律责任。

承诺方签字:\_\_\_\_\_\_\_\_\_

单位盖章 ：

日期：

**十三、报价单**

**报价单（TGJA-WZ-202167）一包**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **物料名称** | **型号规格** | **材质** | **品牌** | **单位** | **数量** | | **单价 （元）＊** | **合价 （元）＊** | **税率＊** | **备注** |
| 1 | 压制弯头 | 90EL100 II×4||GB/T 12459-2017||| | Q235 |  | 只 | 14 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 2 | 压制弯头 | 90EL15 II×3.5||GB/T 12459-2017||| | Q235 |  | 只 | 24 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 3 | 压制弯头 | 90EL150 II×4.5||GB/T 12459-2017||| | Q235 |  | 只 | 12 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 4 | 压制弯头 | 90EL20 II×3.5||GB/T 12459-2017||| | Q235 |  | 只 | 8 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 5 | 压制弯头 | 90EL25 II×3.5||GB/T 12459-2017||| | Q235 |  | 只 | 6 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 6 | 压制弯头 | 90EL32 II×3.5||GB/T 12459-2017||| | Q235 |  | 只 | 4 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 7 | 压制弯头 | 90EL50 II×3.5||GB/T 12459-2017||| | Q235 |  | 只 | 20 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 8 | 压制弯头 | 90EL65 II×4||GB/T 12459-2017||| | Q235 |  | 只 | 22 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 9 | 压制弯头 | 90EL80 II×4||GB/T 12459-2017||| | Q235 |  | 只 | 22 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 10 | 压制等径三通 | TS|φ159\*159\*5| | Q235 |  | 只 | 6 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 11 | 压制异径三通 | TR DN20\*DN15II\*3.5 | Q235 |  | 只 | 8 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 12 | 压制异径三通 | TS DN32\*DN15II | Q235 |  | 只 | 2 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 13 | 压制异径三通 | TR DN32\*DN20II\*3.5 | Q235 |  | 只 | 2 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 14 | 压制异径三通 | TR DN50\*DN15II\*3.5 | Q235 |  | 只 | 21 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 15 | 压制异径三通 | TR DN65\*DN15II\*3.5 | Q235 |  | 只 | 4 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 16 | 压制异径三通 | TR DN65\*DN20II\*3.5 | Q235 |  | 只 | 2 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 17 | 压制异径三通 | TR DN65\*DN25II\*3.5 | Q235 |  | 只 | 1 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 18 | 压制异径三通 | TR DN65\*DN50II\*3.5 | Q235 |  | 只 | 1 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 19 | 压制异径三通 | TR DN80\*DN32II\*4 | Q235 |  | 只 | 1 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 20 | 压制异径三通 | TR DN80\*DN50II\*4 | Q235 |  | 只 | 1 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 21 | 压制异径三通 | TR DN100\*DN80II\*4 | Q235 |  | 只 | 1 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 22 | 压制异径三通 | TR DN125\*DN100II\*4 | Q235 |  | 只 | 1 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 23 | 压制异径三通 | TR DN125\*DN65II\*4 | Q235 |  | 只 | 1 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 24 | 同心异径管 | RC DN25\*DN15II\*3.5 | Q235 |  | 只 | 1 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 25 | 同心异径管 | RC DN65\*DN50II\*3.5 | Q235 |  | 只 | 4 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 26 | 同心异径管 | RC DN80\*DN65II\*4 | Q235 |  | 只 | 1 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 27 | 同心异径管 | RC DN100\*DN80II\*4 | Q235 |  | 只 | 2 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 28 | 同心异径管 | |RC|DN125×65Ⅱ×4| | Q235 |  | 只 | 2 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 29 | 同心异径管 | RC DN150\*DN125II\*4 | Q235 |  | 只 | 2 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 30 | 同心异径管 | RC DN150\*DN65II\*4 | Q235 |  | 只 | 2 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 31 | 同心异径管 | RC DN150\*DN80II\*4 | Q235 |  | 只 | 2 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 32 | 偏心异径管 | RE DN150\*IIDN80\*4 | Q235 |  | 只 | 2 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 33 | 不锈钢单丝接头 | DN15，PN1.6Mpa，L=100 | Q235 |  | 个 | 74 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 34 | 双法兰传力接头 | VSSJAF型,DN150，PN1.6Mpa | 组合件 |  | 件 | 4 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 35 | 板式平焊法兰 | DN125，PN1.6Mpa，PL RF | Q235 |  | 片 | 2 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 36 | 板式平焊法兰 | DN150，PN1.6Mpa，PL RF | Q235 |  | 片 | 14 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 37 | 板式平焊法兰 | DN20，PN1.6Mpa，PL RF | Q235 |  | 片 | 3 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 38 | 板式平焊法兰 | DN32，PN1.6Mpa，PL RF | Q235 |  | 片 | 1 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 39 | 板式平焊法兰 | DN50，PN1.6Mpa，PL RF | Q235 |  | 片 | 6 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 40 | 板式平焊法兰 | DN65，PN1.6Mpa，PL RF | Q235 |  | 片 | 8 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 41 | 板式平焊法兰 | DN80，PN1.6Mpa，PL RF | Q235 |  | 片 | 18 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 42 | 法兰盲板 | DN50，PN1.6Mpa | Q235 |  | 片 | 2 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 43 | 法兰盲板 | DN20，PN1.6Mpa | Q235 |  | 片 | 3 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 44 | 法兰盲板 | DN32，PN1.6Mpa | Q235 |  | 片 | 1 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 45 | 90°弯头 | 90EL25 II×3.5||GB/T 12459-2017||| | 20# |  | 只 | 21 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，需要厂家配带特种设备生产制造许可证，质保书随货同行 |
| 46 | 90°弯头 | 90EL50 II×3.5||GB/T 12459-2017||| | 20# |  | 只 | 4 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，需要厂家配带特种设备生产制造许可证，质保书随货同行 |
| 47 | 90°弯头 | 90EL65 II×4||GB/T 12459-2017||| | 20# |  | 只 | 10 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，需要厂家配带特种设备生产制造许可证，质保书随货同行 |
| 48 | 90°弯头 | 90EL100 II×4||GB/T 12459-2017||| | 20# |  | 只 | 3 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，需要厂家配带特种设备生产制造许可证，质保书随货同行 |
| 49 | 90°弯头 | 90EL150 II×4.5||GB/T 12459-2017||| | 20# |  | 只 | 4 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，需要厂家配带特种设备生产制造许可证，质保书随货同行 |
| 50 | 90°弯头 | 90EL200 II×6||GB/T 12459-2017||| | 20# |  | 只 | 16 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，需要厂家配带特种设备生产制造许可证，质保书随货同行 |
| 51 | 90°弯头 | 90EL250 II×7||GB/T 12459-2017||| | 20# |  | 只 | 8 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，需要厂家配带特种设备生产制造许可证，质保书随货同行 |
| 52 | 90°弯头 | 90EL350 II×9||GB/T 12459-2017||| | 20# |  | 只 | 6 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，需要厂家配带特种设备生产制造许可证，质保书随货同行 |
| 53 | 90°异径弯头 | 90ELR100×40 II×4||GB/T 12459-2017||| | 20# |  | 只 | 2 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，需要厂家配带特种设备生产制造许可证，质保书随货同行 |
| 54 | 90°异径弯头 | 90ELR200×100 II×6||GB/T 12459-2017||| | 20# |  | 只 | 2 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，需要厂家配带特种设备生产制造许可证，质保书随货同行 |
| 55 | 等径三通 | TS25 II×3.5||GB/T 12459-2017||| | 20# |  | 只 | 6 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，需要厂家配带特种设备生产制造许可证，质保书随货同行 |
| 56 | 等径三通 | TS65 II×4||GB/T 12459-2017||| | 20# |  | 只 | 1 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，需要厂家配带特种设备生产制造许可证，质保书随货同行 |
| 57 | 对焊接管座 | WOL32×25 II-STD||GB/T 19326-2012||| | 20# |  | 只 | 1 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，需要厂家配带特种设备生产制造许可证，质保书随货同行 |
| 58 | 对焊接管座 | WOL65×32 II-STD||GB/T 19326-2012||| | 20# |  | 只 | 1 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，需要厂家配带特种设备生产制造许可证，质保书随货同行 |
| 59 | 对焊接管座 | WOL100×25 II-STD||GB/T 19326-2012||| | 20# |  | 只 | 2 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，需要厂家配带特种设备生产制造许可证，质保书随货同行 |
| 60 | 对焊接管座 | WOL100×40 II-STD||GB/T 19326-2012||| | 20# |  | 只 | 1 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，需要厂家配带特种设备生产制造许可证，质保书随货同行 |
| 61 | 对焊接管座 | WOL200×100 II-STD||GB/T 19326-2012||| | 20# |  | 只 | 2 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，需要厂家配带特种设备生产制造许可证，质保书随货同行 |
| 62 | 对焊接管座 | WOL200×150 II-STD||GB/T 19326-2012||| | 20# |  | 只 | 8 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，需要厂家配带特种设备生产制造许可证，质保书随货同行 |
| 63 | 对焊接管座 | WOL250×100 II-STD||GB/T 19326-2012||| | 20# |  | 只 | 2 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，需要厂家配带特种设备生产制造许可证，质保书随货同行 |
| 64 | 对焊接管座 | WOL250×125 II-STD||GB/T 19326-2012||| | 20# |  | 只 | 1 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，需要厂家配带特种设备生产制造许可证，质保书随货同行 |
| 65 | 对焊接管座 | WOL350×200 II-STD||GB/T 19326-2012||| | 20# |  | 只 | 1 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，需要厂家配带特种设备生产制造许可证，质保书随货同行 |
| 66 | 对焊接管座 | WOL350×150 II-STD||GB/T 19326-2012||| | 20# |  | 只 | 1 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，需要厂家配带特种设备生产制造许可证，质保书随货同行 |
| 67 | 对焊接管座 | WOL350×65 II-STD||GB/T 19326-2012||| | 20# |  | 只 | 1 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，需要厂家配带特种设备生产制造许可证，质保书随货同行 |
| 68 | 异径三通 | TR50×50×25 II×3.5||GB/T 12459-2017|| | 20# |  | 只 | 1 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，需要厂家配带特种设备生产制造许可证，质保书随货同行 |
| 69 | 管帽 | C100 II×4||GB/T 12459-2017||| | 20# |  | 只 | 2 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，需要厂家配带特种设备生产制造许可证，质保书随货同行 |
| 70 | 管帽 | C65 II×4||GB/T 12459-2017||| | 20# |  | 只 | 1 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，需要厂家配带特种设备生产制造许可证，质保书随货同行 |
| 71 | 同心异径管 | RC125×50 II×4.5||GB/T 12459-2017||| | 20# |  | 只 | 1 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，需要厂家配带特种设备生产制造许可证，质保书随货同行 |
| 72 | 偏心异径管 | RE350×250 II×9||GB/T 12459-2017||| | 20# |  | 只 | 1 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，需要厂家配带特种设备生产制造许可证，质保书随货同行 |
| 73 | 带颈对焊法兰 | DN25，PN1.6Mpa，WN RF||HG/T 20592-2009||| | 20# |  | 片 | 20 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，需要厂家配带特种设备生产制造许可证，质保书随货同行 |
| 74 | 带颈对焊法兰 | DN25，PN2.5Mpa，WN RF||HG/T 20592-2009||| | 20# |  | 片 | 2 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，需要厂家配带特种设备生产制造许可证，质保书随货同行 |
| 75 | 带颈对焊法兰 | DN40，PN1.6Mpa，WN RF||HG/T 20592-2009|| | 20# |  | 片 | 2 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，需要厂家配带特种设备生产制造许可证，质保书随货同行 |
| 76 | 带颈对焊法兰 | DN50，PN2.5Mpa，WN RF||HG/T 20592-2009|| | 20# |  | 片 | 2 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，需要厂家配带特种设备生产制造许可证，质保书随货同行 |
| 77 | 带颈对焊法兰 | DN65，PN1.6Mpa，WN RF||HG/T 20592-2009|| | 20# |  | 片 | 16 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，需要厂家配带特种设备生产制造许可证，质保书随货同行 |
| 78 | 带颈对焊法兰 | DN100，PN1.6Mpa，WN RF||HG/T 20592-2009|| | 20# |  | 片 | 2 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，需要厂家配带特种设备生产制造许可证，质保书随货同行 |
| 79 | 带颈对焊法兰 | DN150，PN1.6Mpa，WN RF||HG/T 20592-2009|| | 20# |  | 片 | 2 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，需要厂家配带特种设备生产制造许可证，质保书随货同行 |
| 80 | 带颈对焊法兰 | DN200，PN1.6Mpa，WN RF||HG/T 20592-2009|| | 20# |  | 片 | 41 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，需要厂家配带特种设备生产制造许可证，质保书随货同行 |
| 81 | 带颈对焊法兰 | DN250，PN1.6Mpa，WN RF||HG/T 20592-2009|| | 20# |  | 片 | 2 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，需要厂家配带特种设备生产制造许可证，质保书随货同行 |
| 82 | 带颈对焊法兰 | DN250，PN2.5Mpa，WN RF||HG/T 20592-2009|| | 20# |  | 片 | 3 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，需要厂家配带特种设备生产制造许可证，质保书随货同行 |
| 83 | 带颈对焊法兰 | DN350，PN1.6Mpa，WN RF||HG/T 20592-2009|| | 20# |  | 片 | 1 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，需要厂家配带特种设备生产制造许可证，质保书随货同行 |
| 84 | D型金属缠绕垫 | DN25，PN1.6Mpa，t=4.5mm||HG/T 20610-2009||| | S30408/柔性石墨 |  | 片 | 20 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 85 | D型金属缠绕垫 | DN25，PN2.5Mpa，t=4.5mm||HG/T 20610-2009||| | S30408/柔性石墨 |  | 片 | 2 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 86 | D型金属缠绕垫 | DN32，PN1.6Mpa，t=4.5mm||HG/T 20610-2009||| | S30408/柔性石墨 |  | 片 | 16 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 87 | D型金属缠绕垫 | DN40，PN1.6Mpa，t=4.5mm||HG/T 20610-2009||| | S30408/柔性石墨 |  | 片 | 2 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 88 | D型金属缠绕垫 | DN50，PN1.6Mpa，t=4.5mm||HG/T 20610-2009||| | S30408/柔性石墨 |  | 片 | 4 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 89 | D型金属缠绕垫 | DN50，PN2.5Mpa，t=4.5mm||HG/T 20610-2009||| | S30408/柔性石墨 |  | 片 | 2 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 90 | D型金属缠绕垫 | DN65，PN1.6Mpa，t=4.5mm||HG/T 20610-2009||| | S30408/柔性石墨 |  | 片 | 16 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 91 | D型金属缠绕垫 | DN100，PN1.6Mpa，t=4.5mm||HG/T 20610-2009||| | S30408/柔性石墨 |  | 片 | 4 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 92 | D型金属缠绕垫 | DN150，PN1.6Mpa，t=4.5mm||HG/T 20610-2009||| | S30408/柔性石墨 |  | 片 | 2 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 93 | D型金属缠绕垫 | DN200，PN1.6Mpa，t=4.5mm||HG/T 20610-2009||| | S30408/柔性石墨 |  | 片 | 41 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 94 | D型金属缠绕垫 | DN250，PN1.6Mpa，t=4.5mm||HG/T 20610-2009||| | S30408/柔性石墨 |  | 片 | 2 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 95 | D型金属缠绕垫 | DN250，PN2.5Mpa，t=4.5mm||HG/T 20610-2009||| | S30408/柔性石墨 |  | 片 | 3 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 96 | D型金属缠绕垫 | DN350，PN1.6Mpa，t=4.5mm||HG/T 20610-2009||| | S30408/柔性石墨 |  | 片 | 1 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 97 | 全螺纹螺柱 | M12×50||HG/T 20613-2009||| | 35CrMo |  | 根 | 88 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，配两平两帽，质保书随货同行 |
| 98 | 全螺纹螺柱 | M16×55||HG/T 20613-2009||| | 35CrMo |  | 根 | 64 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，配两平两帽，质保书随货同行 |
| 99 | 全螺纹螺柱 | M16×60||HG/T 20613-2009||| | 35CrMo |  | 根 | 8 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，配两平两帽，质保书随货同行 |
| 100 | 全螺纹螺柱 | M16×65||HG/T 20613-2009||| | 35CrMo |  | 根 | 16 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，配两平两帽，质保书随货同行 |
| 101 | 全螺纹螺柱 | M16×70||HG/T 20613-2009||| | 35CrMo |  | 根 | 104 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，配两平两帽，质保书随货同行 |
| 102 | 全螺纹螺柱 | M20×80||HG/T 20613-2009||| | 35CrMo |  | 根 | 40 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，配两平两帽，质保书随货同行 |
| 103 | 全螺纹螺柱 | M20×85||HG/T 20613-2009||| | 35CrMo |  | 根 | 492 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，配两平两帽，质保书随货同行 |
| 104 | 全螺纹螺柱 | M22×90||HG/T 20613-2009||| | 35CrMo |  | 根 | 24 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，配两平两帽，质保书随货同行 |
| 105 | 全螺纹螺柱 | M27×105||HG/T 20613-2009||| | 35CrMo |  | 根 | 36 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，配两平两帽，质保书随货同行 |
|  | 合计 |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |
| 说明：1、此报价表中带 ＊ 号为必填项，投标人的报价单除法定代表人或授权委托人签名手写以外，其他填写内容均为打印件加盖投标人公章。  2、税率栏填写时要具体明确税率及是否为增值税专业发票。  3、本次报价数量为项目预估量，具体数量以实际需求量为准。 | | | | | | | | | | | |
| 投标单位（公章） | | | 法定代表人或授权委托人 | | | | | | | | |
| 联系方式 | | | | 电话 | | | | |
| 邮箱 | | | | |

**报价单（TGJA-WZ-202167）二包**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **物料名称** | **型号规格** | **材质** | **品牌** | **单位** | **数量** | | **单价 （元）＊** | **合价 （元）＊** | **税率＊** | **备注** |
| 1 | 内螺纹球阀 | Q11F-16P,DN15，PN1.6Mpa | Q235 |  | 件 | 37 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 2 | 蝶阀 | D341X-16C,DN150，PN1.6Mpa | 组合件 |  | 件 | 7 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 3 | 蝶阀 | D41F-16P,DN150，PN1.6Mpa | 组合件 |  | 件 | 1 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 4 | 钢制截止阀 | |J41W(H)-16P||DN125||| | 组合件 |  | 件 | 1 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 5 | 钢制截止阀 | |J41W(H)-16P||DN65||| | 组合件 |  | 件 | 4 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 6 | 钢制截止阀 | |J41W(H)-16P||DN80||| | 组合件 |  | 件 | 5 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 7 | 微阻缓闭止回阀 | HH44H-16C,DN150，PN1.6Mpa | 组合件 |  | 件 | 3 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，质保书随货同行 |
| 8 | 双金属蒸汽疏水阀 | S47H-25P,DN25 | 组合件 |  | 台 | 1 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，需要厂家配带特种设备生产制造许可证，质保书随货同行 |
| 9 | 法兰不锈钢截止阀 | |J41W(H)-25P||DN25||| |  |  | 台 | 1 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，需要厂家配带特种设备生产制造许可证，质保书随货同行 |
| 10 | Y型法兰不锈钢过滤器 | |YGL41H-25RL||DN25||| |  |  | 台 | 1 | |  |  |  | 送货地址：安装公司，需要厂家配带特种设备生产制造许可证，质保书随货同行 |
|  | 合计 |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |
| 说明：1、此报价表中带 ＊ 号为必填项，投标人的报价单除法定代表人或授权委托人签名手写以外，其他填写内容均为打印件加盖投标人公章。  2、税率栏填写时要具体明确税率及是否为增值税专业发票。  3、本次报价数量为项目预估量，具体数量以实际需求量为准。 | | | | | | | | | | | |
| 投标单位（公章） | | | 法定代表人或授权委托人 | | | | | | | | |
| 联系方式 | | | | 电话 | | | | |
| 邮箱 | | | | |